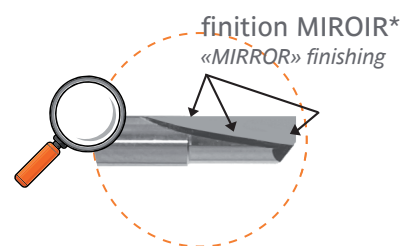
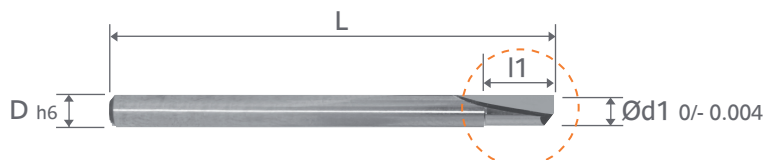
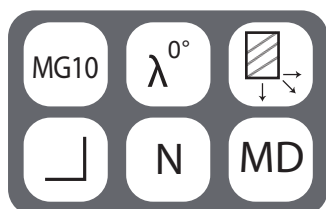


Micro-Fraises MD
1 dent renforcée

Micro end mills in solid carbide
1 reinforced tooth



Demande de prix / Price request

Commande / Order

Ød1 _____ l1 _____

Dh6 _____ L _____

Matière à usiner : _____
Material to be machined

Quantité : _____
Quantity

- TiALN (Acier doux, inox)**
Mild steel / Stainless steel
- AlTiN (Aciers difficiles)**
Strong steel
- AlTiCrN (Alu, cuivre, titane)**
Alu, copper, Titan
- Autre** _____
Other

Nom de la société / Company name :	Personne de contact / Contact person :
Cachet de l'entreprise / Company stamp	

Vitesse de coupe Vc <i>Cutting speed Vc</i>	Calcul : vitesse de rotation (n) <i>Calculate the rotational speed (n)</i>	Calcul : prise de passe par dent (fz) <i>Calculate the feed per tooth (fz)</i>	Calcul : vitesse d'avance (Vf) <i>Calculate the feed speed (Vf)</i>														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 15%;">Matière à usiner <i>Material to be machined</i></th> <th style="width: 15%;">Vc m/min</th> </tr> <tr> <td>Acier / Steel</td> <td>60-80</td> </tr> <tr> <td>Inox / Stainless steel</td> <td>45-80</td> </tr> <tr> <td>Laiton / Brass</td> <td>110-200</td> </tr> <tr> <td>Or / Gold</td> <td>90-150</td> </tr> <tr> <td>Titane / Titan</td> <td>35-70</td> </tr> <tr> <td>Aluminium</td> <td>120-250</td> </tr> </table>	Matière à usiner <i>Material to be machined</i>	Vc m/min	Acier / Steel	60-80	Inox / Stainless steel	45-80	Laiton / Brass	110-200	Or / Gold	90-150	Titane / Titan	35-70	Aluminium	120-250	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = fz$ <p>(fz : largeur du copeau par dent)</p>	$fz \times n \times 3 = Vf \text{ (en mm/mn)}$
Matière à usiner <i>Material to be machined</i>	Vc m/min																
Acier / Steel	60-80																
Inox / Stainless steel	45-80																
Laiton / Brass	110-200																
Or / Gold	90-150																
Titane / Titan	35-70																
Aluminium	120-250																