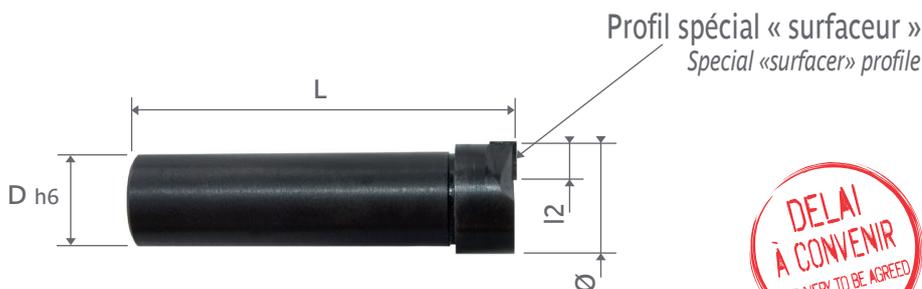
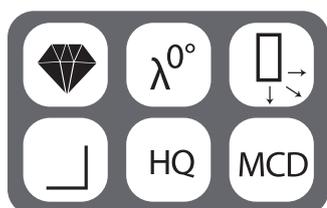


Fraises à surfacer
Diamant naturel (MCD)

Facemills
Natural diamond (MCD)



Demande de prix / Price request

Commande / Order

Type de surfaçage: par plongée* (↓) par déplacement (→)
Type of surface milling: *plunge milling* *side milling*

Ø _____ l2 _____

* (pour les travaux en plongée nécessitant une coupe au centre)
(for plunge milling requiring centre cut)

Dh6 _____ L _____

Matière à usiner : _____
Material to be machined

Quantité : _____
Quantity

Nom de la société / Company name :	Personne de contact / Contact person :
Cachet de l'entreprise / Company stamp	

Vitesse de coupe Vc <i>Cutting speed Vc</i>	Calcul : vitesse de rotation (n) <i>Calculate the rotational speed (n)</i>	Calcul : prise de passe par dent (fz) <i>Calculate the feed per tooth (fz)</i>	Calcul : vitesse d'avance (Vf) <i>Calculate the feed speed (Vf)</i>
Matière à usiner <i>Material to be machined</i>	Vc m/min		
Laiton / Brass	110 - 200	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = \frac{\text{copeau/chip}}{\text{dent}(fz)/\text{tooth}}$
Or / Gold	90 - 150		
Aluminium	120 - 250		
Maillechort / Nickel silver	90 - 110		
Platine / Platinum	70 - 90		
		$fz \times n = Vf \text{ (en mm/min)}$	