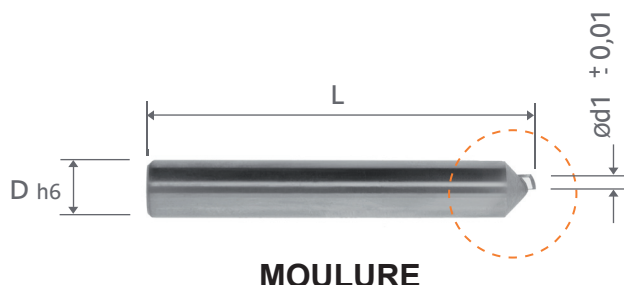
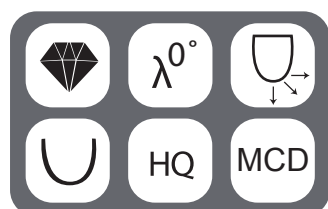


Fraises hémisphériques

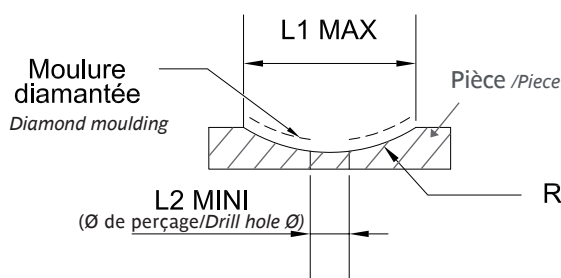
Diamant naturel (MCD)

POUR MOULURE

NOUVEAU ! NEW !



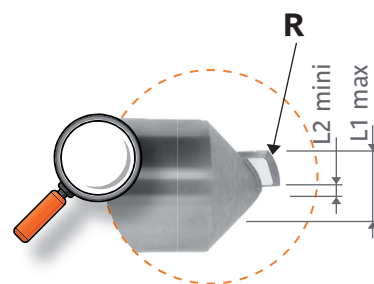
MOULURE



End mills with ball end

Natural diamond (MCD)

FOR MOULDING



Demande de prix / Price request

Commande / Order

Ø d1 _____

R _____

L1 max _____

L2 mini _____
(Ø de perçage)

Dh6 _____

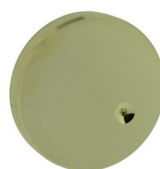
L _____

Matière à usiner : _____

Material to be machined

Quantité : _____

Quantity



Tous nos outils ref 4900SP sont livrés avec un témoin d'usinage.
All our tools ref 4900SP are supplied with a test piece.

Nom de la société / Company name :	Personne de contact / Contact person :
Cachet de l'entreprise / Company stamp	

Vitesse de coupe Vc Cutting speed Vc		Calcul : vitesse de rotation (n) Calculate the rotational speed (n)	Calcul : prise de passe par dent (fz) Calculate the feed per tooth (fz)	Calcul : vitesse d'avance (Vf) Calculate the feed speed (Vf)
Matière à usiner Material to be machined	Vc m/min	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = \frac{\text{copeau/chip}}{\text{dent}(fz)/\text{tooth}}$	$fz \times n = Vf \text{ (en mm/min)}$
Laiton / Brass	110 - 200			
Or / Gold	90 - 150			
Aluminium	120 - 250			
Maillechort / Nickel silver	90 - 110			
Platine / Platinum	70 - 90			