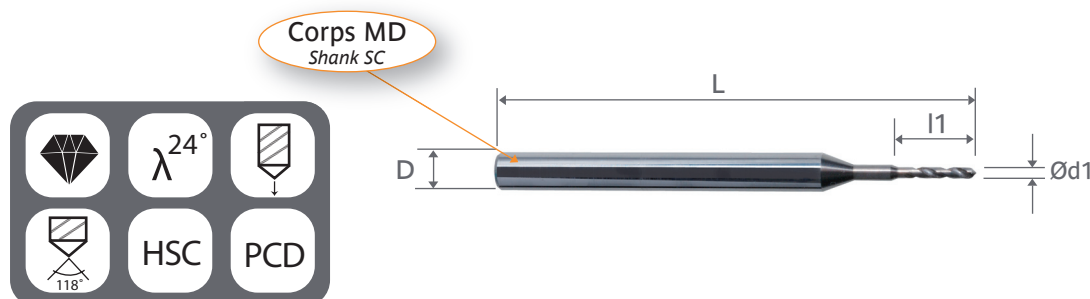


Foret PCD
Taille HELICOÏDALE

PCD twist drills
Helical twist drills



Demande de prix / Price request

Commande / Order

Ød1 _____ tolérance _____
tolerance

l1 _____

Matière à usiner : _____
Material to be machined

Quantité : _____
Quantity (4 pces mini)

Vitesse de coupe Vc		Calcul : vitesse de rotation (n)	Calcul : prise de passe par dent (fz)	Calcul : vitesse d'avance (Vf)
Matière à usiner	Vc m/min	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = fz$ (fz : largeur du copeau par dent)	$fz \times n = Vf$ (en mm/mn)
Palladium	150-220			
Platine	130-200			
Or Gris	170-250			
Laiton	150-300			
Cuivre	200-300			
Aluminium	250-400			
Carbone, Peek Platine	150-280 70 - 90			

Nom de la société / Company name :	Personne de contact / Contact person :
Cachet de l'entreprise / Company stamp	