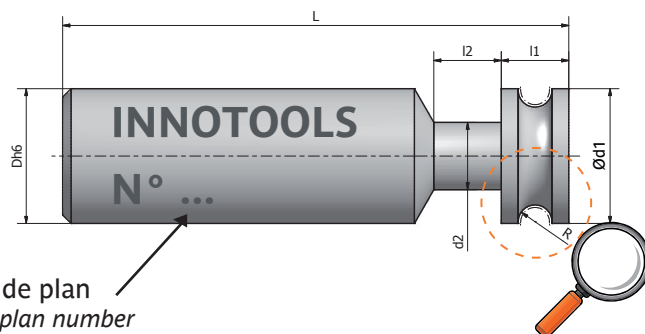


Fraises en "T" MD (Carbure)
à rayon CONCAVE ½ CERCLE

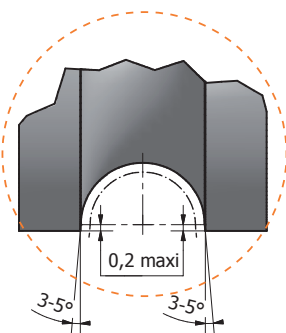
T-slot cutters in solid carbide
Semi circle cutters - concave radius

NOUVEAU ! NEW !



Gravage du n° de plan
Engraving of the plan number

DELAI
1-2 SEMAINES
WITHIN 1 TO 2 WEEKS



Angles de sortie tangentiels

Demande de prix / Price request

Commande / Order

Ød1 _____

I1 _____

R _____

TiAlN (Acier doux, inox)
Mild steel / Stainless steel

AlTiN (Aciers difficiles)
Strong steel

d2 _____

I2 _____

Z _____

AlTiCrN (Alu, cuivre, titane)
Alu, copper, Titan

Autre _____
Other

Dh6 _____

L _____

Droite/Right

Gauche/Left

Matière à usiner : _____
Material to be machined

Quantité : _____
Quantity

Nom de la société / Company name :	Personne de contact / Contact person :
Cachet de l'entreprise / Company stamp	

Vitesse de coupe Vc Cutting speed Vc		Calcul : vitesse de rotation (n) Calculate the rotational speed (n)	Calcul : prise de passe par dent (fz) Calculate the feed per tooth (fz)	Calcul : vitesse d'avance (Vf) Calculate the feed speed (Vf)
Matière à usiner Material to be machined	Vc m/min	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	0.003 à 0.007 x d1 = fz (fz : largeur du copeau par dent)	fz x n x 3 = Vf (en mm/mn)
Acier / Steel	60-80			
Inox / Stainless steel	45-80			
Laiton / Brass	110-200			
Or / Gold	90-150			
Titane / Titan	35-70			
Aluminium	120-250			