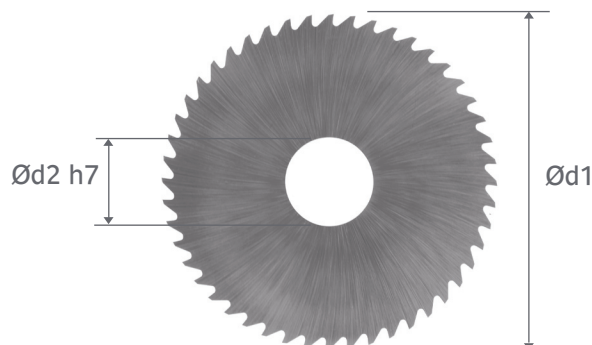


Fraises circulaires MD Denture grosse

Slitting saws in solid carbide Coarse pitch



Ø d1	Ø d2 h7	ep +/- 0.01	Z
15	5	0,20	20
15	5	0,25	20
15	5	0,30	20
15	5	0,40	20
15	5	0,50	20
15	5	0,60	20
15	5	0,70	20
15	5	0,80	20
15	5	0,90	20
15	5	1,00	20
15	5	1,20	20
15	5	1,50	20
15	5	1,60	20
15	5	1,80	20
15	5	2,00	20
15	5	2,50	20
15	5	3,00	20
15	5	4,00	20
15	5	5,00	20
15	5	6,00	20

Ø d1	Ø d2 h7	ep +/- 0.01	Z
20	5	0,20	20
20	5	0,25	20
20	5	0,30	20
20	5	0,40	20
20	5	0,50	20
20	5	0,60	20
20	5	0,70	20
20	5	0,80	20
20	5	0,90	20
20	5	1,00	20
20	5	1,20	20
20	5	1,50	20
20	5	1,60	20
20	5	1,80	20
20	5	2,00	20
20	5	2,50	20
20	5	3,00	20
20	5	4,00	20
20	5	5,00	20
20	5	6,00	20

Fraises circulaires MD

Denture grosse

Slitting saws in solid carbide

Coarse pitch

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	Z
25	8	0,20	20
25	8	0,25	20
25	8	0,30	20
25	8	0,40	20
25	8	0,50	20
25	8	0,60	20
25	8	0,70	20
25	8	0,80	20
25	8	0,90	20
25	8	1,00	20
25	8	1,20	20
25	8	1,50	20
25	8	1,60	20
25	8	1,80	20
25	8	2,00	20
25	8	2,50	20
25	8	3,00	20
25	8	4,00	20
25	8	5,00	20
25	8	6,00	20

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	Z
30	8	0,30	30
30	8	0,25	30
30	8	0,30	30
30	8	0,40	30
30	8	0,50	30
30	8	0,60	30
30	8	0,70	30
30	8	0,80	24
30	8	0,90	24
30	8	1,00	24
30	8	1,20	24
30	8	1,50	24
30	8	1,60	24
30	8	1,80	24
30	8	2,00	24
30	8	2,50	24
30	8	3,00	24
30	8	4,00	24
30	8	5,00	24
30	8	6,00	24

Fraises circulaires MD (suite)

Denture grosse

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	Z
40	10	0,20	40
40	10	0,25	40
40	10	0,30	40
40	10	0,40	40
40	10	0,50	40
40	10	0,60	40
40	10	0,70	40
40	10	0,80	32
40	10	0,90	32
40	10	1,00	32
40	10	1,20	32
40	10	1,50	32
40	10	1,60	32
40	10	1,80	24
40	10	2,00	24
40	10	2,50	24
40	10	3,00	24
40	10	4,00	20
40	10	5,00	20
40	10	6,00	20

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	Z
50	13	0,40	48
50	13	0,50	48
50	13	0,60	48
50	13	0,70	40
50	13	0,80	40
50	13	0,90	40
50	13	1,00	40
50	13	1,20	40
50	13	1,50	32
50	13	1,60	32
50	13	1,80	32
50	13	2,00	32
50	13	2,50	32
50	13	3,00	24
50	13	4,00	24
50	13	5,00	24
50	13	6,00	20

Slitting saws in solid carbide

Coarse pitch

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	Z
63	16	0,40	64
63	16	0,50	64
63	16	0,60	48
63	16	0,70	48
63	16	0,80	48
63	16	0,90	48
63	16	1,00	48
63	16	1,20	40
63	16	1,50	40
63	16	1,60	40
63	16	1,80	40
63	16	2,00	40
63	16	2,50	32
63	16	3,00	32
63	16	4,00	32
63	16	5,00	24
63	16	6,00	24

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	Z
80	22	0,60	64
80	22	0,70	64
80	22	0,80	64
80	22	0,90	48
80	22	1,00	48
80	22	1,20	48
80	22	1,50	48
80	22	1,60	48
80	22	1,80	40
80	22	2,00	40
80	22	2,50	40
80	22	3,00	40
80	22	4,00	32
80	22	5,00	32
80	22	6,00	32

Fraises circulaires MD (suite)

Denture grosse

Slitting saws in solid carbide

Coarse pitch

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	z
100	22	0,60	80
100	22	0,70	64
100	22	0,80	64
100	22	0,90	64
100	22	1,00	64
100	22	1,20	64
100	22	1,50	48
100	22	1,60	48
100	22	1,80	48
100	22	2,00	48
100	22	2,50	48
100	22	3,00	40
100	22	4,00	40
100	22	5,00	40
100	22	6,00	32

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	z
125	22	0,80	80
125	22	0,90	80
125	22	1,00	80
125	22	1,20	64
125	22	1,50	64
125	22	1,60	64
125	22	1,80	64
125	22	2,00	64
125	22	2,50	48
125	22	3,00	48
125	22	4,00	48
125	22	5,00	40
125	22	6,00	40

d1 Ø	d2 h7	ep +/- 0.01	z
160	32	1,00	80
160	32	1,20	80
160	32	1,50	80
160	32	2,00	80
160	32	2,50	80
160	32	3,00	64