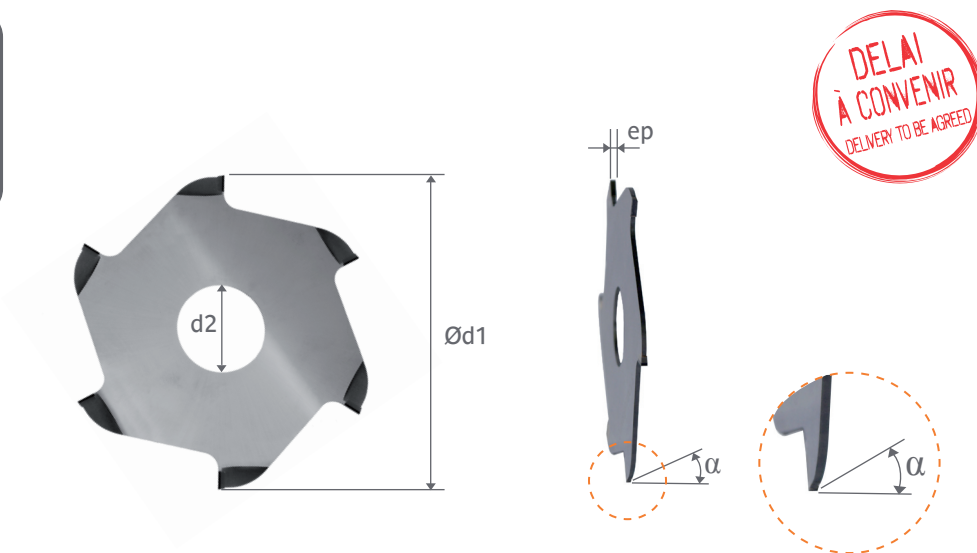


**Fraise circulaire avec inserts PCD**  
Cônique à 20°

**Slitting saws with PCD inserts**  
Conical 20°

**NOUVEAU ! NEW !**



Demande de prix / Price request

Commande / Order

Ød1 \_\_\_\_\_

d2 \_\_\_\_\_

**Z (nombre de dents)** \_\_\_\_\_

Number of teeth

α \_\_\_\_\_

ep \_\_\_\_\_

**Matière à usiner :** \_\_\_\_\_  
Material to be machined

**Quantité :** \_\_\_\_\_  
Quantity

Vitesse de coupe Vc		Calcul : vitesse de rotation (n)	Calcul : prise de passe par dent (fz)	Calcul : vitesse d'avance (Vf)
<b>Matière à usiner</b>	<b>Vc m/min</b>	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = fz$ (fz : largeur du copeau par dent)	$fz \times n = Vf$ (en mm/mn)
Palladium	150-220			
Platine	130-200			
Or Gris	170-250			
Laiton	150-300			
Cuivre	200-300			
Aluminium	250-400			
Carbone, Peek	150-280			
Platine	70 - 90			

Nom de la société / Company name :	Personne de contact / Contact person :
Cachet de l'entreprise / Company stamp	