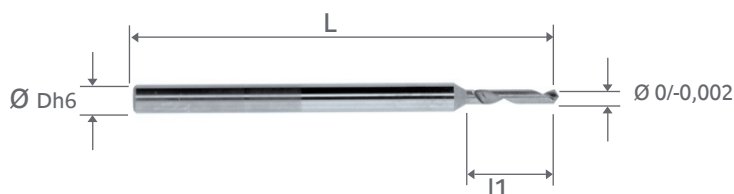


Mèche canon 1 lèvre hélicoïdale

NOUVEAU ! NEW!



Ø 0/-0,002	l1	L	D
0,200	0,8	30	2
0,205	0,8	30	2
0,210	0,8	30	2
0,215	0,8	30	2
0,220	0,8	30	2
0,225	0,8	30	2
0,230	0,8	30	2
0,235	0,8	30	2
0,240	0,8	30	2
0,245	0,8	30	2
0,250	0,8	30	2
0,255	0,8	30	2
0,260	0,8	30	2
0,265	0,8	30	2
0,270	0,8	30	2
0,275	0,8	30	2
0,280	0,8	30	2
0,285	0,8	30	2
0,290	0,8	30	2
0,295	0,8	30	2
0,300	1,5	30	2
0,305	1,5	30	2
0,310	1,5	30	2
0,315	1,5	30	2
0,320	1,5	30	2
0,325	1,5	30	2
0,330	1,5	30	2
0,335	1,5	30	2
0,340	1,5	30	2
0,345	1,5	30	2
0,350	1,5	30	2
0,355	1,5	30	2
0,360	1,5	30	2
0,365	1,5	30	2
0,370	1,5	30	2
0,375	1,5	30	2
0,380	1,5	30	2
0,385	1,5	30	2
0,390	1,5	30	2
0,395	1,5	30	2

Ø 0/-0,002	l1	L	D
0,400	2	30	2
0,405	2	30	2
0,410	2	30	2
0,415	2	30	2
0,420	2	30	2
0,425	2	30	2
0,430	2	30	2
0,435	2	30	2
0,440	2	30	2
0,445	2	30	2
0,450	2	30	2
0,455	2	30	2
0,460	2	30	2
0,465	2	30	2
0,470	2	30	2
0,475	2	30	2
0,480	2	30	2
0,485	2	30	2
0,490	2	30	2
0,495	2	30	2
0,500	2,5	30	2
0,505	2,5	30	2
0,510	2,5	30	2
0,515	2,5	30	2
0,520	2,5	30	2
0,525	2,5	30	2
0,530	2,5	30	2
0,535	2,5	30	2
0,540	2,5	30	2
0,545	2,5	30	2
0,550	2,5	30	2
0,555	2,5	30	2
0,560	2,5	30	2
0,565	2,5	30	2
0,570	2,5	30	2
0,575	2,5	30	2
0,580	2,5	30	2
0,585	2,5	30	2
0,590	2,5	30	2
0,595	2,5	30	2

Ø 0/-0,002	l1	L	D
0,600	3	30	2
0,605	3	30	2
0,610	3	30	2
0,615	3	30	2
0,620	3	30	2
0,625	3	30	2
0,630	3	30	2
0,635	3	30	2
0,640	3	30	2
0,645	3	30	2
0,650	3	30	2
0,655	3	30	2
0,660	3	30	2
0,665	3	30	2
0,670	3	30	2
0,675	3	30	2
0,680	3	30	2
0,685	3	30	2
0,690	3	30	2
0,695	3	30	2
0,700	3,5	30	2
0,705	3,5	30	2
0,710	3,5	30	2
0,715	3,5	30	2
0,720	3,5	30	2
0,725	3,5	30	2
0,730	3,5	30	2
0,735	3,5	30	2
0,740	3,5	30	2
0,745	3,5	30	2
0,750	3,5	30	2
0,755	3,5	30	2
0,760	3,5	30	2
0,765	3,5	30	2
0,770	3,5	30	2
0,775	3,5	30	2
0,780	3,5	30	2
0,785	3,5	30	2
0,790	3,5	30	2
0,795	3,5	30	2

Mèche canon (suite) 1 lèvre hélicoïdale

NOUVEAU ! NEW !

Gun drill Helical - 1 flute

Ø 0/-0.002	I1	L	D
0,800	4	30	2
0,805	4	30	2
0,810	4	30	2
0,815	4	30	2
0,820	4	30	2
0,825	4	30	2
0,830	4	30	2
0,835	4	30	2
0,840	4	30	2
0,845	4	30	2
0,850	4	30	2
0,855	4	30	2
0,860	4	30	2
0,865	4	30	2
0,870	4	30	2
0,875	4	30	2
0,880	4	30	2
0,885	4	30	2
0,890	4	30	2
0,895	4	30	2
0,900	5	30	2
0,905	5	30	2
0,910	5	30	2
0,915	5	30	2
0,920	5	30	2
0,925	5	30	2
0,930	5	30	2
0,935	5	30	2
0,940	5	30	2
0,945	5	30	2
0,950	5	30	2
0,955	5	30	2
0,960	5	30	2
0,965	5	30	2
0,970	5	30	2
0,975	5	30	2
0,980	5	30	2
0,985	5	30	2
0,990	5	30	2
0,995	5	30	2
1,000	5,5	30	2
1,005	5,5	30	2
1,010	5,5	30	2
1,015	5,5	30	2
1,020	5,5	30	2
1,025	5,5	30	2
1,030	5,5	30	2
1,035	5,5	30	2
1,040	5,5	30	2
1,045	5,5	30	2
1,050	5,5	30	2

Ø 0/-0.002	I1	L	D
1,055	5,5	30	2
1,060	5,5	30	2
1,065	5,5	30	2
1,070	5,5	30	2
1,075	5,5	30	2
1,080	5,5	30	2
1,085	5,5	30	2
1,090	5,5	30	2
1,095	5,5	30	2
1,100	5,5	30	2
1,105	5,5	30	2
1,110	5,5	30	2
1,115	5,5	30	2
1,120	5,5	30	2
1,125	5,5	30	2
1,130	5,5	30	2
1,135	5,5	30	2
1,140	5,5	30	2
1,145	5,5	30	2
1,150	5,5	30	2
1,155	5,5	30	2
1,160	5,5	30	2
1,165	5,5	30	2
1,170	5,5	30	2
1,175	5,5	30	2
1,180	5,5	30	2
1,185	5,5	30	2
1,190	5,5	30	2
1,195	5,5	30	2
1,200	6	30	2
1,205	6	30	2
1,210	6	30	2
1,215	6	30	2
1,220	6	30	2
1,225	6	30	2
1,230	6	30	2
1,235	6	30	2
1,240	6	30	2
1,245	6	30	2
1,250	6	30	2
1,255	6	30	2
1,260	6	30	2
1,265	6	30	2
1,270	6	30	2
1,275	6	30	2
1,280	6	30	2
1,285	6	30	2
1,290	6	30	2
1,295	6	30	2
1,300	6,5	30	2
1,305	6,5	30	2

Ø 0/-0.002	I1	L	D
1,310	6,5	30	2
1,315	6,5	30	2
1,320	6,5	30	2
1,325	6,5	30	2
1,330	6,5	30	2
1,335	6,5	30	2
1,340	6,5	30	2
1,345	6,5	30	2
1,350	6,5	30	2
1,355	6,5	30	2
1,360	6,5	30	2
1,365	6,5	30	2
1,370	6,5	30	2
1,375	6,5	30	2
1,380	6,5	30	2
1,385	6,5	30	2
1,390	6,5	30	2
1,395	6,5	30	2
1,400	6,5	30	2
1,405	6,5	30	2
1,410	6,5	30	2
1,415	6,5	30	2
1,420	6,5	30	2
1,425	6,5	30	2
1,430	6,5	30	2
1,435	6,5	30	2
1,440	6,5	30	2
1,445	6,5	30	2
1,450	6,5	30	2
1,455	6,5	30	2
1,460	6,5	30	2
1,465	6,5	30	2
1,470	6,5	30	2
1,475	6,5	30	2
1,480	6,5	30	2
1,485	6,5	30	2
1,490	6,5	30	2
1,495	6,5	30	2
1,500	7	30	2
1,505	7	30	2
1,510	7	30	2
1,515	7	30	2
1,520	7	30	2
1,525	7	30	2
1,530	7	30	2
1,535	7	30	2
1,540	7	30	2
1,545	7	30	2
1,550	7	30	2
1,555	7	30	2
1,560	7	30	2

Mèche canon (suite) 1 lèvre hélicoïdale

NOUVEAU ! NEW !

Gun drill Helical - 1 flute

Ø 0/-0.002	I1	L	D
1,565	7	30	2
1,570	7	30	2
1,575	7	30	2
1,580	7	30	2
1,585	7	30	2
1,590	7	30	2
1,595	7	30	2
1,715	7,5	30	2
1,720	7,5	30	2
1,725	7,5	30	2
1,730	7,5	30	2
1,735	7,5	30	2
1,740	7,5	30	2
1,745	7,5	30	2
1,750	8	30	2
1,755	8	30	2
1,760	8	30	2
1,765	8	30	2
1,770	8	30	2
1,775	8	30	2
1,780	8	30	2
1,785	8	30	2
1,790	8	30	2
1,795	8	30	2
1,800	8	30	2
1,805	8	30	2
1,810	8	30	2
1,815	8	30	2
1,820	8	30	2
1,825	8	30	2
1,830	8	30	2
1,835	8	30	2
1,840	8	30	2
1,845	8	30	2

Ø 0/-0.002	I1	L	D
1,850	8	30	2
1,855	8	30	2
1,860	8	30	2
1,865	8	30	2
1,870	8	30	2
1,875	8	30	2
1,880	8	30	2
1,885	8	30	2
1,890	8	30	2
1,895	8	30	2
1,900	8	30	2
1,905	8	30	2
1,910	8	30	2
1,915	8	30	2
1,920	8	30	2
1,925	8	30	2
1,930	8	30	2
1,935	8	30	2
1,940	8	30	2
1,945	8	30	2
1,950	8	30	2
1,955	8	30	2
1,960	8	30	2
1,965	8	30	2
1,970	8	30	2
1,975	8	30	2
1,980	8	30	2
1,985	8	30	2
1,990	8	30	2
1,995	8	30	2
2,000	8	30	2

Vitesse de coupe Vc Cutting speed Vc		Calcul : vitesse de rotation (n) Calculate the rotational speed (n)	Calcul : prise de passe par dent (fz) Calculate the feed per tooth (fz)	Calcul : vitesse d'avance (Vf) Calculate the feed speed (Vf)
Matière à usiner Material to be machined	Vc m/min	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = fz$ (fz : largeur du copeau par dent)	$fz \times n \times 3 = Vf \text{ (en mm/mn)}$
Acier / Steel	60-80			
Inox / Stainless steel	45-80			
Laiton / Brass	110-200			
Or / Gold	90-150			
Titane / Titan	35-70			
Aluminium	120-250			