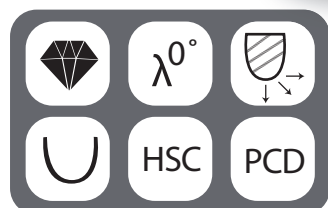


Fraises en bout PCD HEMISPHERIQUE

NOUVEAU ! NEW !



Ød1	R	l1	Z	D	L
1,4	1	2	1	6	38
1,5	1	2,5	1	6	38
2	1	4	1	6	38
2,5	1	4	1	6	38
3	1,5	6	1	6	38
4	2	6	2	6	38
5	2,5	7,5	2	6	38
6	3	9	2	6	38
8	4	8	2	8	65
10	5	10	2	10	65
12	6	12	2	12	65

Autres variantes réalisables sur demande
Other variants available on request

Vitesse de coupe Vc <i>Cutting speed Vc</i>		Calcul : vitesse de rotation (n) <i>Calculate the rotational speed (n)</i>	Calcul : prise de passe par dent (fz) <i>Calculate the feed per tooth (fz)</i>	Calcul : vitesse d'avance (Vf) <i>Calculate the feed speed (Vf)</i>
Matière à usiner	Vc m/min	$\frac{318 \times Vc}{d1} = n$	$0.003 \text{ à } 0.007 \times d1 = \frac{\text{copeau/chip}}{\text{dent}(fz)/\text{tooth}}$	$fz \times n = Vf \text{ (en mm/min)}$
Palladium	150 - 220			
Platine / Platinum	130 - 200			
Or Gris / Grey gold	170 - 250			
Laiton / Brass	150 - 300			
Cuivre / Copper	200 - 300			
Aluminium	250 - 400			
Carbone, Peek / Carbon	150 - 280			