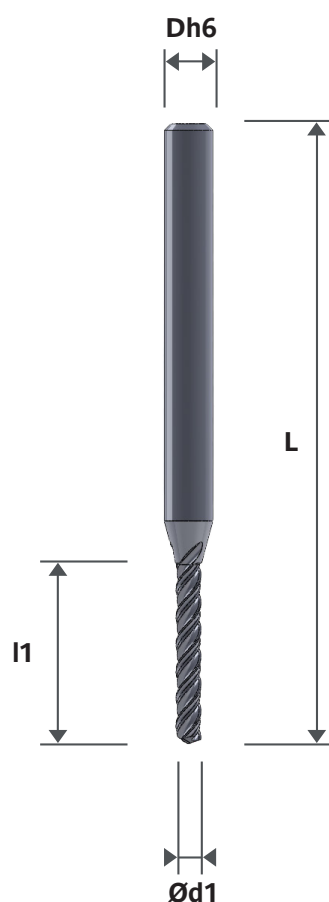


Forets 3 lèvres
Twist drills - 3 flutes
Spiralbohrer 3 Schneiden

8300



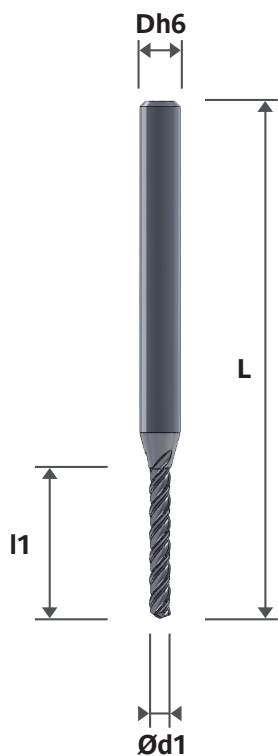
Ød1	l1	L	Dh6
0.50	4.00	39	3
0.50	4.00	39	3
0.52	4.00	39	3
0.53	4.00	39	3
0.54	4.00	39	3
0.55	4.00	39	3
0.56	4.00	39	3
0.57	4.00	39	3
0.58	4.00	39	3
0.59	4.00	39	3
0.60	4.50	39	3
0.61	4.50	39	3
0.6	4.50	39	3
0.63	4.50	39	3
0.64	4.50	39	3
0.65	4.50	39	3
0.66	4.50	39	3
0.67	4.50	39	3
0.68	4.50	39	3
0.69	4.50	39	3
0.70	5.00	39	3
0.71	5.00	39	3
0.72	5.00	39	3
0.73	5.00	39	3
0.74	5.00	39	3
0.75	5.00	39	3
0.76	5.00	39	3
0.77	5.00	39	3
0.78	5.00	39	3
0.79	5.00	39	3
0.80	6.50	39	3
0.81	6.50	39	3
0.82	6.50	39	3
0.83	6.50	39	3
0.84	6.50	39	3
0.85	6.50	39	3
0.86	6.50	39	3
0.87	6.50	39	3
0.88	6.50	39	3
0.89	6.50	39	3

Corps renforcé Ø 3
Reinforced shank Ø 3
Verstärkter Schaft Ø 3



Ød1	l1	L	Dh6	Ød1	l1.0	L	Dh6	Ød1	l1	L	Dh6
0.90	6.50	39	3	1.30	11.0	39	3	1.70	12.0	39	3
0.91	6.50	39	3	1.31	11.0	39	3	1.71	12.0	39	3
0.92	6.50	39	3	1.32	11.0	39	3	1.72	12.0	39	3
0.93	6.50	39	3	1.33	11.0	39	3	1.73	12.0	39	3
0.94	6.50	39	3	1.34	11.0	39	3	1.74	12.0	39	3
0.95	6.50	39	3	1.35	11.0	39	3	1.75	12.0	39	3
0.96	6.50	39	3	1.36	11.0	39	3	1.76	12.0	39	3
0.97	6.50	39	3	1.37	11.0	39	3	1.77	12.0	39	3
0.98	6.50	39	3	1.39	11.0	39	3	1.78	12.0	39	3
0.99	6.50	39	3	1.39	11.0	39	3	1.79	12.0	39	3
1.00	8.00	39	3	1.40	11.0	39	3	1.80	12.0	39	3
1.01	8.00	39	3	1.41	11.0	39	3	1.81	12.0	39	3
1.02	8.00	39	3	1.42	11.0	39	3	1.82	12.0	39	3
1.03	8.00	39	3	1.43	11.0	39	3	1.83	12.0	39	3
1.04	8.00	39	3	1.44	11.0	39	3	1.84	12.0	39	3
1.05	8.00	39	3	1.45	11.0	39	3	1.85	12.0	39	3
1.06	8.00	39	3	1.46	11.0	39	3	1.86	12.0	39	3
1.07	8.00	39	3	1.47	11.0	39	3	1.87	12.0	39	3
1.08	8.00	39	3	1.48	11.0	39	3	1.88	12.0	39	3
1.09	8.00	39	3	1.49	11.0	39	3	1.89	12.0	39	3
1.10	9.00	39	3	1.50	11.0	39	3	1.90	12.0	39	3
1.11	9.00	39	3	1.50	11.0	39	3	1.91	12.0	39	3
1.12	9.00	39	3	1.52	11.0	39	3	1.92	12.0	39	3
1.13	9.00	39	3	1.53	11.0	39	3	1.93	12.0	39	3
1.14	9.00	39	3	1.54	11.0	39	3	1.94	12.0	39	3
1.15	9.00	39	3	1.55	11.0	39	3	1.95	12.0	39	3
1.16	9.00	39	3	1.56	11.0	39	3	1.96	12.0	39	3
1.17	9.00	39	3	1.57	11.0	39	3	1.97	12.0	39	3
1.18	9.00	39	3	1.58	11.0	39	3	1.98	12.0	39	3
1.19	9.00	39	3	1.59	11.0	39	3	1.99	12.0	39	3
1.20	10.0	39	3	1.60	12.0	39	3	2.00	12.0	39	3
1.21	10.0	39	3	1.61	12.0	39	3	2.01	13.0	39	3
1.22	10.0	39	3	1.62	12.0	39	3	2.02	13.0	39	3
1.23	10.0	39	3	1.63	12.0	39	3	2.03	13.0	39	3
1.24	10.0	39	3	1.64	12.0	39	3	2.04	13.0	39	3
1.25	10.0	39	3	1.65	12.0	39	3	2.05	13.0	39	3
1.26	10.0	39	3	1.66	12.0	39	3	2.1	13.0	39	3
1.27	10.0	39	3	1.67	12.0	39	3	2.15	13.0	39	3
1.28	10.0	39	3	1.68	12.0	39	3	2.2	13.0	39	3
1.29	10.0	39	3	1.69	12.0	39	3	2.25	13.0	39	3

Ød1	l1	L	Dh6
2.30	13.0	39	3
2.35	13.0	39	3
2.40	13.0	39	3
2.45	13.0	39	3
2.50	13.0	39	3
2.55	13.0	39	3
2.60	13.0	39	3
2.65	13.0	39	3
2.70	13.0	39	3
2.75	13.0	39	3
2.80	13.0	39	3
2.85	13.0	39	3
2.90	13.0	39	3
2.95	13.0	39	3



Demande de prix
 Price request
 Preisanfrage

Commande
 Order
 Bestellung

Ød1 _____ Tolérance _____
 l1 _____ Dh6 _____

Matière à usiner
 Material to be machined
 Werkstoff zum Bearbeiten _____

Quantité
 Quantity
 Quantität _____

Revêtement / Coating / Beschichtungen

- TiALN** (Acier doux, inox / Mild steel, Stainless steel / Stahl, Inox)
- AlTiN** (Aciers difficiles / Strong steel / Heikle Stähle)
- AlTiCrN** (Alu, cuivre, titane / Alu, copper, Titan / Alu, Kupfer, Titan)
- Autre**
 Other
 Andere _____

MG10	30° λ	
	HR	MD