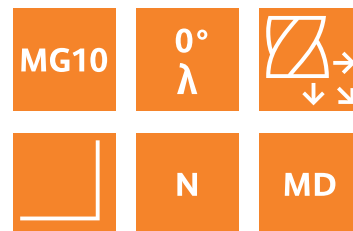


Ød1	l1	Dh6	L
0.20	0.40	3	39
0.30	0.60	3	39
0.40	0.80	3	39
0.50	1.00	3	39
0.60	1.20	3	39
0.70	1.40	3	39
0.80	1.60	3	39
0.90	1.80	3	39
1.00	2.00	3	39
1.10	2.20	3	39
1.20	2.40	3	39
1.30	2.60	3	39
1.40	2.80	3	39
1.50	3.00	3	39
1.60	3.20	3	39
1.70	3.40	3	39
1.80	3.60	3	39
1.90	3.80	3	39
2.00	4.00	3	39
2.50	5.00	3	39
3.00	6.00	4	39

1 dent – Taillage 1/2 lune
1 tooth – V-shape cutting
1 Zahn – Halbmond



La finition «MIROIR»:

- augmente la durée de vie d'outil.
- augmente la qualité d'état de surface de vos usinages.
- diminue le collage, appelé aussi «laitonnage».
- facilite l'usinage à sec.

Cette fraise est absolument idéale pour:

- l'usinage en plongée
- le contournage
- le surfaçage ou le travail en poche

The «MIRROR» finishing:

- increases the shelf-life of the tools
- increases the surface quality of your tools
- reduces the sticking, also called «brass plating»
- facilitates the dry machining

This end mill is absolutely ideal for:

- plunge milling
- contour milling
- face milling

FeinstBearbeiten – Spiegelglanz

- erhöht die Standzeit
- erhöht die Oberflächenqualität der Bearbeitung
- reduziert das Verkleben am Werkstück.
- vereinfacht die Trockenbearbeitung.

Diese Fräser sind ideal für:

- Tauchfräsen
- Umfangsfräsen
- Top-Oberflächen
- Bearbeiten von Kammern